

ПЛИТА ЕЛЕКТРИЧНА

CES - 4 - O, CES - 4 - OG



КЕРІВНИЦТВО ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

УВАЗІ СПОЖИВАЧА

ПІДПРИЄМСТВО ПОСТІЙНО ПРАЦЮЄ НАД ПОЛІПШЕННЯМ КОНСТРУКЦІЇ ЕЛЕКТРОПЛИТИ І ТОМУ В НІЙ МОЖУТЬ БУТИ НЕПРИНЦИПОВІ ЗМІНИ, НЕ ВІДБИТІ В ЦЬОМУ ПАСПОРТІ

ПЕРШ НІЖ ВИКОРИСТОВУВАТИ ЕЛЕКТРОПЛИТУ УВАЖНО ВИВЧИТЕ ЦЕ КЕРІВНИЦТВО ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ! - використовувати електроплиту без попереднього вивчення цього керівництва, а також вносити зміни в конструкцію і електричну схему електроплити

Перед установкою і початком експлуатації уважно прочитайте керівництво по експлуатації і зберігайте його!

1. Призначення виробу.

Плити промислові електричні CES-4-O(OG) : чотирьохконфорочні з жарочною (духовою) шафою призначені для приготування гарячих блюд в наплитному посуді і в духовій шафі різними методами теплової обробки.

2. Технічні характеристики.

Найменування параметра	Значення параметра
1. Площа робочої поверхні конфорок, м ² , не менше	0,36
2. Кількість конфорок, шт	4
3. Габаритні розміри плити, мм: - довжина - ширина - висота	800±10 700(730)±10 900(1100)±10
4. Внутрішні розміри жарочної камери, мм : - довжина - ширина - висота	660±10 500±10 350±10
5. Час розігрівання внутрішнього об'єму духовки до температури 300 °С, не більше	40 хв
6. Нерівномірність нагріву внутрішнього об'єму камери жарочної шафи, °С	20
7. Напруга, В	380
8. Номінальна електрична потужність конфорок, кВт	10
9. Номінальна електрична потужність нагрівачів жарочної шафи, кВт	4,5
10. Регулювання температури жарочної шафи, °С	100-300
11. Маса (не більша), кг	125 ±10%

3. Будова і робота.

Плити складаються з двох функціональних блоків, жарочної шафи і наплитної частини. На загальному каркасі наплитної частини змонтовані прямокутні конфорки, що утворюють робочий стіл плити. За допомогою регулювальних болтів, конфорки можна регулювати по висоті і виставляти в одній площині. Кожна конфорка забезпечена окремим перемикачем, які розташовані на панелі управління конфорками, під наплитною частиною. Ступінчасте регулювання потужності кожної конфорки здійснюється ручкою перемикача у позиції "1" - 25%, позиція "2" - 50%, позиція "3" - 100% електричної потужності. На панелі управління розташовані датчик-реле температури, що регулює температуру жарочної шафи в межах 100-300 °С і перемикач нагрівальних елементів шафи включає окремо і разом верхній і нижній нагрівальні елементи. Сигналізація про наявність напруги на нагрівальних елементах жарочної шафи і конфорок здійснюється за допомогою сигнальних ламп, розташованих біля ручок регуляторів. Плита забезпечена піддоном для збору пролитої рідини.

Жарочна (духова) шафа виготовлена з харчової нержавіючої сталі, має два рівні направляючих для установки дека або решіток і ефективну теплоізоляцію. Електронагрівальні

елементи розташовані горизонтально вгорі і внизу камери шафи. Нижні нагрівачі закриті кожухом. У шафі встановлена лампа підсвічування, яка включається перемикачем нагрівальних елементів. У плитах з індексом "O" двері жарочної шафи виконані з нержавіючої сталі, з індексом "OG" з жароміцного скла.

4. Заходи безпеки.

До обслуговування плити допускаються особи, що пройшли технічний мінімум по експлуатації устаткування.

При експлуатації електроплити необхідно дотримуватися наступних правил безпеки:

- перед включенням в електричну мережу необхідно перевірити наявність захисного заземлення плити;
- перевірити надійність підключення електроплити до системи зрівнювання потенціалів;
- перед включенням електроплити переконайтеся в тому, що усі облицювальні панелі закріплені;
- ремонт електроплити виконувати тільки після відключення її від електромережі;
- щоб уникнути опіків будьте обережні при переміщенні посуду з гарячим вмістом, установці і витяганні дек (гастроємкостей) з камери шафи;
- не допускати проливання на гарячу поверхню плити жиру і інших рідин. Пам'ятайте - температура конфорки не менше 400 °С;
- санітарну обробку плити здійснювати тільки після відключення від електромережі;
- **забороняється мити плиту водняним струменем;**
- при виявленні несправностей необхідно викликати електромеханіка;
- включати плиту тільки після усунення несправностей.

5. Порядок установки.

1. Підключення плити до електромережі, її заземлення робити відповідно до вимог "Правил облаштування електроустановок" (ПОЕ).

2. Після зняття упаковки огляньте плиту, переконайтеся у відсутності слідів ушкодження, перевірте комплектність постачання.

3. До місця установки плити підводяться:

- силове введення електроенергії, розраховане на потужність не нижче величини вказаної в таблиці для вашого типу плити;

- система вирівнювання потенціалу;

4. Монтаж плити робити в наступному порядку:

- виставити плиту по рівню за допомогою регульованих опор так, щоб робоча поверхня займала горизонтальне положення;

- еквіпотенціальний дріт приєднати до затиску вирівнювання потенціалу Ø6 мм, розташованому на правій зовнішній частині плити, за допомогою обтискових кабельних накінецьників;

- підведення електроенергії до плити від автоматичного вимикача і облаштування захисного відключення (УЗО) (встановлюється споживачем у фіксовану проводку відповідно до правил) робити в трубі або металорукаві кабелем або дротом, перерізом не менше 4 мм² для мідних жил;

- через втулку в днищі плити до верхніх клем підвести фазні дроти, нульовий робочий дріт до затиску "N", захисний провідник до затиску заземлення; підключення зробити, використовуючи накінецьники ізольовані кільцеві і обтискові кабельні;

- контактні частини повинні мати надійний контакт і не піддаватися корозії, переріз заземлюючого провідника має бути не менше фазного дроту;

- для забезпечення можливості технічного обслуговування і ремонту, плиту встановити так, щоб з 3-х або 4-х сторін залишалися вільні проходи не менше 600 мм. Там, де плиту встановлюють у безпосередній близькості від стіни, перегородок кухонних меблів, декоративного оздоблення і тому подібне, рекомендується, щоб вони були виготовлені з негорючих матеріалів або були покриті відповідним негорючим теплоізолюючим матеріалом, і щоб особлива увага була звернена на дотримання заходів протипожежної безпеки.

- після установки видалити з облицовальних панелей захисну плівку, провести пуск і нагрів впродовж 60 хв. з включеною вентиляцією цеху.

Здача в експлуатацію змонтованого виробу оформляється актом введення в експлуатацію, який підписується представниками ремонтно-монтажної організації і адміністрацією підприємства громадського харчування.

6. Технічне обслуговування і ремонт.

Технічне обслуговування і ремонт проводить електромеханік 3-5 розрядів, що має кваліфікаційну групу по електробезпеці не нижче третьої.

Технічне обслуговування і ремонт плити здійснюється по наступній структурі ремонтного циклу 5 "ТО" - 1 "ПР" де:

"ТО" - технічний огляд;

"ПР" - поточний ремонт.

"ТО" проводиться один раз в місяць в перервах між роботою або в процесі роботи плити.

"ПР" - проводиться один раз в півроку на місці експлуатації плити. При технічному огляді проводяться наступні роботи:

- виявити несправності плити опитуванням обслуговуючого персоналу;

- підтягнути кріпильні з'єднання облицювань, лімбів датчика-реле температури, ручок перемикачів.

Під час одного з технічних оглядів міжремонтного періоду підтягнути контактні з'єднання датчиків - реле температури, перемикачів, електронагрівачів. При цьому відключити плиту від електромережі зняттям плавких запобіжників або виключенням автоматичного вимикача цехового електрощита і повісьте на руків'я комутуючої апаратури плакат "Не включати! Працюють люди", від'єднати при необхідності дроти електроживлення плити і ізолювати їх.

Контактні з'єднання мають бути щільними і забезпечувати надійність електричного контакту в умовах змінного температурного режиму плити.

Порядок розбирання і способи її виконання.

Вид розбирання і для чого воно призначене	Способи виконання	Інструмент
Для перевірки затягування контактних з'єднань: 1) датчика реле температури і затисків: зняти бічне і заднє облицювання; 2) конфорок, ТЕНів: зняти задню і передню облицювання, висунути приладову панель і зняти тепловий екран.	Відгвинтити кріплення облицювань і теплового екрану.	Викрутка слюсарна хрестоподібна

Можливі несправності і методи їх усунення.

Характерні несправності	Можлива причина	Метод усунення
1. при установці лімба датчика на задану температуру і установці перемикачів в положення відмінне від «0» сигнальні лампи не горять, камера шафи не нагрівається і конфорки не нагріваються	На вводі електроплити відсутня напруга	Подати напругу
2. Не світиться сигнальна лампа	Перегорів напівпровідниковий світлодіод	Замінити світлодіод
3. Недостатній нагрів конфорок, духовки, одної конфорки і окремо духовки, не включаються сигнальні лампи, світяться «в пів потужності»	Обрив нульового проводу	Усунути обрив

У поточний ремонт входять усі роботи, що виконуються при технічному огляді, а також перевірка працездатності електронагрівачів жарочної шафи і конфорок, а при необхідності їх заміна.

7. Підготовка до роботи і порядок роботи.

Роботу проводити в наступному порядку: включити конфорки на номінальну потужність (положення "3" перемикачів) за 25-30 хв. до початку роботи, щоб до початку роботи вони прогрілися до температури 300 °С;

- завантажити конфорки ємностями з продуктом, що готується;
- встановити ручки перемикачів в положення згідно технології приготування продукту;
- встановити ручки перемикачів конфорок, які не завантажені місткостями в положення "1", це дозволить підтримувати температуру конфорок не нижче 200 °С і обереже їх від перегрівання і передчасного виходу з ладу;

Не допускається охолодження поверхні конфорок водою.

Підготовку до роботи жарочної шафи проводити в наступному порядку:

- встановити необхідну температуру повітря в камері жарочної шафи за допомогою лімба датчика реле температури, за 40 - 50 хв. до початку роботи і включити електронагрівачі перемикачем, встановивши ручку в положення "В+Н";

- після того, як згаснуть сигнальні лампи, завантажити деко, (гастроємність) з продуктом, що готується, в камеру шафи.

Якщо в процесі роботи необхідно перейти від високої температури на нижчу, вимкнете електронагрівачі за допомогою перемикача, перевівши його ручку в положення "0", дайте шафі охолонути і тільки після цього встановите лімб датчика – реле на потрібну температуру. Не допускається, установка нижчої температури, не остудивши камеру шафи.

Включення і відключення електронагрівачів жарочної шафи робіть тільки за допомогою перемикача, ні в якому разі не користуйтеся для цього датчиком - реле температури.

Після закінчення роботи відключіть плиту від електромережі, дайте остигнути і проведіть санітарну обробку. Обробку проводити гарячою водою, температурою 60 °С, з використанням рідких миючих засобів. Забороняється мити плиту водяним струменем!

8. Гарантійні зобов'язання.

Гарантійний термін служби виробу 12 місяців з дня введення в експлуатацію.

Впродовж гарантійного терміну підприємство-виробник гарантує безвідплатне усунення виявлених дефектів, заміну складових частин виробу, що вийшли з ладу.

Це правило не поширюється на ті випадки, коли виріб вийшов з ладу з вини споживача в результаті недотримання вимог цього посібника по експлуатації і за відсутності акту пуску устаткування в експлуатацію і акту - рекламачії (додаток 1;2).

9. Свідоцтво про приймання.

Плита електрична CES - 4 - O, CES - 4 - OG

заводський номер _____

Відповідає ТУ У 21502409.002-98 і визнана придатною для експлуатації

Дата випуску _____

М.П

10. Комплект постачання.

Плита CES - 4 - O, CES - 4 - OG.....1 шт

Решітка.....1 шт
(для плити з духовкою)

Керівництво по експлуатації1 шт

АКТ
Пуску виробу в експлуатаціюСправжній складений _____ р.
Власником _____Виготовленого _____
(найменування підприємства виробника)

Номер виробу _____

У тому, що _____
(найменування виробу)

дата випуску _____ р.

дата пуску в експлуатацію _____ р.

у _____
(найменування, поштова адреса експлуатуючого підприємства)Механіком _____
(П.І.Б. механіка, найменування монтажно організації)і передано на обслуговування механіку _____
(П.І.Б. механіка)

(поштова адреса організації, що здійснює ТО і ремонт)

Фактична періодичність ТО машини _____

Добовий час роботи підприємства з _____ до _____ годин

Середньодобова робота машини _____ годинника

Кількість вихідних днів в тижні роботи підприємства _____

Умови експлуатації :

Власник _____
#00Представник сервісного підприємства _____
#00Прийняв на обслуговування механік _____
#00

АКТ-РЕКЛАМАЦІЯ
Пуску виробу в експлуатацію

Справжній складений _____ р.
(Дата)

Власником _____
(Найменування виробу)
(Посада П.І.Б. власника)

Представником заводу або незацікавленої сторони _____

Представником сервісного підприємства _____

Найменування виробу, марка, тип _____

Підприємство - виготівник _____

Номер виробу _____

Дата випуску _____

Дата пуску в експлуатацію _____

Експлуатуюче підприємство _____

і його поштова адреса _____

Комплектність виробу (так,
немає) _____

що відсутній _____

Дані про відмову виробу

Дата
відмови _____

Зовнішній прояв відмови _____

Причини
відмови _____

Умови експлуатації у момент відмови. (потрібне підкреслити)	1. Нормальні. 2. Не відповідає нормам.
Умови виявлення (потрібне підкреслити)	1. При монтажі. 2. При включенні 3. При експлуатації. 4. При ТЕ і ТР. 5. При зберіганні. 6. При транспортуванні.
Наслідки відмови. (потрібне підкреслити)	1. Повна втрата працездатності. 2. Часткова

Дані про складальну одиницю, що відмовила, або деталь :

Найменування, марка, тип _____

Для усунення причин відмови необхідно:

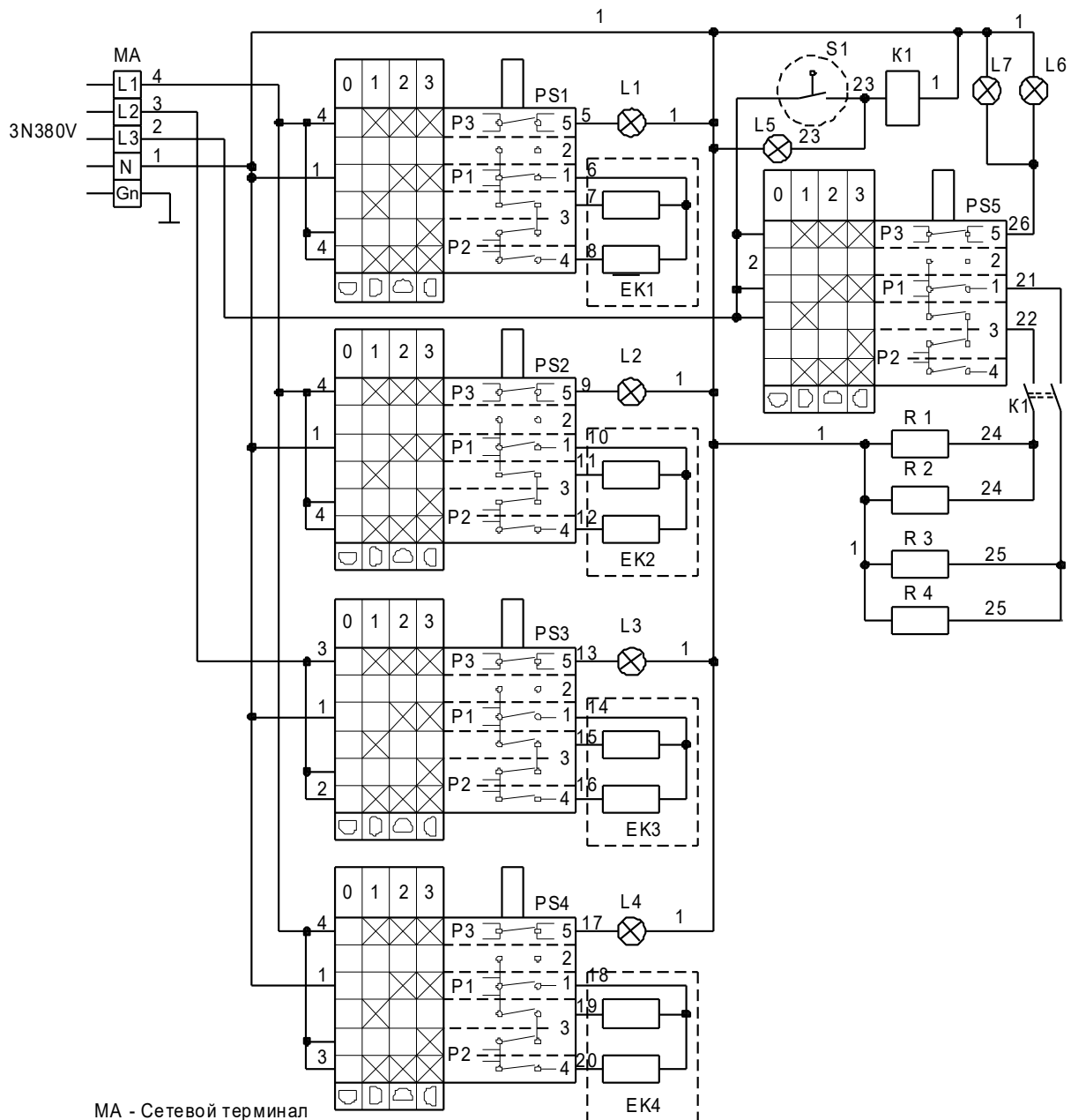
Спосіб усунення (потрібне підкреслити)	1.Замена деталі. 2.Ремонт деталі 3.Регулировка виробу.
---	--

Власник _____
#00

М.П.

Представник заводу або незацікавленої сторони _____
#00

Представник сервісного підприємства _____
#00



- MA - Сетевой терминал
 L1,L2,L3,L4.L5.L6 - Лампа сигнальная
 L7 - лампа блока подсветки жарочного шкафа
 EK1,EK2,EK3,EK4 - Конфорка электрическая
 KE 0,09/2,5
 R1,R2-Трубчатые нагреватели верха духового шкафа
 R3,R4-Трубчатые нагреватели низа духового шкафа
 PS1,PS2,PS3,PS4,PS5 - Переключатель кулачковый
 46.24256.500 EGO
 K1-Пускатель магнитный NC1-18
 S1-Терморегулятор капиллярный 300град.С

Плиты CES-4-O, CES-4-OG электрическая схема